

описание



Идеален для производства стенового бруса, подоконников, ступеней и других габаритных изделий. Высокая энерговооруженность, непревзойденная точность и, ставшая легендой, неприхотливость – ключ к Вашему успеху.

PLANERMAC - это четырехсторонний станок идеален для производства стенового бруса, подоконников, ступеней и других габаритных изделий.

технические характеристики

Технические характеристики

	LMC 840
Количество шпинделей, шт	8
Ширина обрабатываемой заготовки, мм	15-400
Высота обрабатываемой заготовки, мм	10-250
Допустимый диаметр первого нижнего шпинделя с установленной фрезой, мм	125-180
Допустимый диаметр правого шпинделя с установленной фрезой, мм	112-180
Допустимый диаметр левого шпинделя с установленной фрезой, мм	112-180
Допустимый диаметр второго правого шпинделя с установленной фрезой, мм	112-180
Допустимый диаметр второго левого шпинделя с установленной фрезой, мм	112-180
Допустимый диаметр верхнего шпинделя с установленной фрезой, мм	100-180
Допустимый диаметр второго верхнего шпинделя с установленной фрезой, мм	100-180
Допустимый диаметр второго нижнего шпинделя с установленной фрезой, мм	100-180
Мощность двигателя вверх/вниз, кВт	2x0,74

Мощность двигателя подачи с инвертером	1x5,5
Диаметр шпинделя, мм	50
Мощность двигателей привода:	
первого нижнего шпинделя, кВт	15
правого шпинделя, кВт	15
левого шпинделя, кВт	15
второго правого шпинделя, кВт	15
второго левого шпинделя, кВт	15
верхнего шпинделя, кВт	15
второго верхнего шпинделя, кВт	15
второго нижнего шпинделя, кВт	15
Скорость вращения шпинделей, об/мин.	5500
Скорость подачи, м/мин.	6-36
Длина подающего стола, м	2
Покрытие стола	хром

Цельная литая чугунная станина

Контропоры горизонтальных шпинделей

Передние боковые прижимные ролики

Верхние подающие прижимные ролики, привод: карданная передача

Нижние прижимные ролики, привод: карданная передача

Дистанционная настройка давления роликов

Дистанционная настройка первого верхнего подающего ролика

Защитное устройство против отдачи

Электрический тормоз на каждом шпинделе

Центральный узел смазки для направляющих шпинделей

Дистанционная система смазки подающего стола

Защита от шумов и защитные кожухи	
Освещение внутри кожуха	
Набор инструментов для настройки и работы (исключая режущие инструменты)	
Требуемое давление воздуха, кг/см ²	6
Потребление воздуха, л/час	10
Место подключения согласно чертежам	
Диаметр аспирационных отверстий, мм	8x150
Скорость поглощения воздуха каждым аспирационным отверстием должна быть не менее 30 м/с	
Вес станка, кг	10200
Габариты станка, мм	5280x2300x1900
Габариты станка в упаковке, мм	5850x2500x2200

ОПЦИИ

Технические особенности

- Программируемый контроллер обеспечивает удобную настройку ширины и глубины резания.
- Единый защитный кожух служит для обеспечения повышенной безопасности и снижает уровень шума практически до нуля.
- Пневматический прижим подающих роликов легко настраивается и обеспечивает качественную подачу даже самой тяжелой и длинной заготовки.
- На поверхность рабочего стола и подающих роликов нанесено покрытие из твердого хрома для достижения максимальной износостойкости.
- Цельнолитая чугунная станина, прошедшая специальную термическую обработку для получения максимальной прочности и жесткости, входит в стандартную конфигурацию.
- Плавная подача материала обеспечивается посредством прижимных роликов с независимым приводом.



Пневматические подающие ролики

Подающие ролики приводятся в действие пневматической системой для достижения плавной и качественной подачи. Усилие прижима каждой из групп подающих роликов может быть отрегулировано индивидуально прямо с рабочего места оператора.



Контропора

Горизонтальные шпинделя оснащены контропорами с уникальной системой гидравлического самоцентрирования.



Централизованная панель управления

Настройка ширины и глубины резания могут быть точно и удобно настроены с цифрового контроллера на панели управления.